



CONTRALORÍA MUNICIPAL  
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: SERGIO BALLINAS HERRERA CORREO ELECTRONICO: [sjballinash@gmail.com](mailto:sjballinash@gmail.com)

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO EMPLEO, CARGO O COMISIÓN SUPERVISOR OBRAS

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 01 DE MAYO DE 2022

FUNCIÓN PRINCIPAL SUPERVISAR, VIGILAR Y DAR SEGUIMIENTO A LOS TRABAJOS RELATIVOS A OBRA PÚBLICA

CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR MEDIO SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE IZUCAR DE MATAMORC

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO TECNICO SUPERIOR UNIVERSITARIO EN COM ESTATUS PENDIENTE

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO PRIVADO

ÁMBITO PÚBLICO PRIVADO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA CONSULTORES FINANCIEROS Y DICTAMINADORES SC

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AUDITOR DE OBRA SECTOR PRIVADO

FUNCIÓN PRINCIPAL REVISIÓN Y VERIFICACIÓN DE CONTRATOS Y TRABAJOS RELACIONADOS CON LA EJECUCIÓN DE OBRA PÚBLICA

UBICACIÓN 21 SUR 1913 PLANTA ALTA, COLONIA SANTIAGO C.P. 72410, PUEBLA, PUE.

FECHA DE INICIO 01/10/2018 FECHA DE TÉRMINO 29/04/2022

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	108,486.42
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	\$	-
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	108,486.42
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	108,486.42