



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: SERGIO BALLINAS HERRERA **CORREO ELECTRONICO:** sjballinash@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** SUPERVISOR OBRAS

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 01 DE MAYO DE 2022

FUNCIÓN PRINCIPAL SUPERVISAR, VIGILAR Y DAR SEGUIMIENTO A LOS TRABAJOS RELATIVOS A OBRA PÚBLICA

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR MEDIO SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE IZUCAR DE MATAMORC

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO TECNICO SUPERIOR UNIVERSITARIO EN COM **ESTATUS** PENDIENTE

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** PRIVADO

ÁMBITO PÚBLICO PRIVADO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** CONSULTORES FINANCIEROS Y DICTAMINADORES SC

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AUDITOR DE OBRA **SECTOR** PRIVADO

FUNCIÓN PRINCIPAL REVISIÓN Y VERIFICACIÓN DE CONTRATOS Y TRABAJOS RELACIONADOS CON LA EJECUCIÓN DE OBRA PÚBLICA

UBICACIÓN 21 SUR 1913 PLANTA ALTA, COLONIA SANTIAGO C.P. 72410, PUEBLA, PUE.

FECHA DE INICIO 01/10/2018 **FECHA DE TÉRMINO** 29/04/2022

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	108,486.42
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	\$	-
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	-
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	108,486.42
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	108,486.42